

Innovative sorting solutions and grading technologies for fruits and vegetables.



COMUNICATO STAMPA
MACFRUT 2026
HALL B1 – STAND 075

UNITEC a Macfrut 2026: tecnologie che generano valore per l'intera filiera ortofrutticola

UNITEC rinnova la sua quarantennale presenza a **Macfrut 2026**, confermando il proprio impegno nello sviluppo di soluzioni altamente tecnologiche, capaci di generare valore e risultati concreti per l'industria ortofrutticola globale, con l'obiettivo - sempre più centrale, di soddisfare il consumatore finale e garantirgli un'esperienza coerente con ciò che apprezza.

100% made in Italy, 100 anni di know-how ... e la consapevolezza che ogni frutto è speciale

Insieme alle sue divisioni **UNI ROBOTICS** e **UNISORTING**, l'azienda copre l'intero ciclo di lavorazione dei prodotti ortofrutticoli, dalla progettazione alla realizzazione delle componenti meccaniche, elettriche, elettroniche, software, sistemi avanzati di automazione, robotica, tracciabilità e classificazione delle qualità esterna ed interna di ogni frutto, tramite sistemi di visione ad altissima definizione.

Una gamma in continua evoluzione, anche grazie all'impiego di modelli di Intelligenza Artificiale di ultima generazione, che permettono di velocizzare i processi, ottimizzare i costi e mettere al centro la shelf-life di ogni frutto.

Il valore distintivo di UNITEC si concretizza in una **visione integrata di filiera**, con **linee automatizzate** che accompagnano i prodotti **dal conferimento al confezionamento** con delicatezza e velocità, massimizzando la redditività delle Centrali Ortofrutticole, permettendo loro di raggiungere anche i mercati più esigenti e offrendo alla GDO prodotti in linea con le preferenze del consumatore finale.

Dietro ogni frutto, può esserci una tecnologia UNITEC che lavora per:

innovare, semplificare, ottimizzare!

I numeri parlano da soli: oltre 450 miliardi di frutti selezionati ogni anno dalle tecnologie UNITEC; circa 55 frutti all'anno per ogni persona nel mondo. In media, un'importante percentuale dei frutti selezionati non risponde agli standard del mercato del fresco. Grazie alle nostre tecnologie, questi frutti possono essere destinati ad altri usi, riducendo sprechi e scarti: con le tecnologie UNITEC 50 miliardi di frutti rivalorizzati ogni anno.

UNITEC a Macfrut: innovazione e dialogo al servizio del settore ortofrutticolo

Macfrut rappresenta un'importante occasione di scambio e dialogo con gli operatori del settore, nell'ambito della quale UNITEC presenta le più recenti innovazioni tecnologiche sviluppate in risposta ad un mercato globale sempre più esigente e competitivo:

UNITEC S.p.A.

Via Prov.le Cotignola, 20/9 - 48022 Lugo RA - Italy
Ph. +39 0545 288884 - Fax +39 0545 288709
unitec@unitec-group.com - unitec-group.com

Our quality is certified.



➤ **VISION 4.0 AI**

L'Intelligenza Artificiale che ridefinisce gli standard di selezione della qualità esterna

Protagonista di questa edizione è VISION 4.0 AI, l'ultima evoluzione delle piattaforme di classificazione UNITEC: un sistema potenziato da Intelligenza Artificiale che permette di identificare e separare i difetti esterni con una precisione mai raggiunta prima.

Risultato: frutta e ortaggi perfettamente calibrati, maggiore coerenza negli standard e rapidità operativa.

Presente sullo stand il **Tunnel Cherry con CHERRY VISION 4.0 AI** che, grazie al sistema CHERRY VISION 4.0 AI, consente di scansionare con la massima precisione il 100% di ogni singola ciliegia, attraverso modelli avanzati di Intelligenza Artificiale.

Oltre ai parametri standard, anche i tagli di difficile rilevazione e danni da insetto, fino ad ora non rilevabili automaticamente, diventano oggetto di classificazione.

Circa il 13% delle ciliegie raccolte non può arrivare in buone condizioni sulla tavola dei consumatori; ogni anno con le soluzioni brevettate CHERRY VISION evitiamo - non solo che vengano sprecati oltre 20 miliardi di ciliegie, ma soprattutto che venga danneggiata l'immagine sul mercato di questo meraviglioso frutto.

➤ **Sistemi di classificazione della qualità interna "UNIQ"**

Gli impianti UNITEC equipaggiati con il sistema UNIQ permettono di classificare la qualità interna, con elevata affidabilità, salvaguardando totalmente l'integrità di ogni frutto.

Presentiamo in fiera il **Tunnel Avocado con UNIQ AVOCADOS**, il cui plus principale risiede nella rilevazione della "sostanza secca", non visibile ad occhio nudo.

UNI ROBOTICS – automazione intelligente

UNI ROBOTICS, brand del Gruppo UNITEC, sviluppa soluzioni robotiche pensate per supportare il lavoro quotidiano dei magazzini ortofrutticoli, rendendo i flussi di lavorazione più fluidi e precisi e riducendo il rischio di danneggiamento dei prodotti.

Confezionamento e pallettizzazione automatizzati sono in grado di ottimizzare la forza lavoro e, allo stesso tempo, di alleggerire gli operatori dai lavori usuranti.

Le tecnologie in esposizione:

➤ **UNI SMART PACKER - ROBOT PER CONFEZIONAMENTO**

UNI ROBOTICS brand of UNITEC introduce un'innovativa soluzione per il confezionamento, una fase in cui l'uso della robotica sta diventando sempre più comune. UNI SMART PACKER aiuta a ridurre al minimo l'impiego di personale in mansioni ripetitive e ad alta intensità, offrendo al contempo una produzione costante.

➤ **UNI SMART TRAY FILLER abbinata allo SFOGLIATORE AUTOMATICO DI ALVEOLI**

Riempitore automatico che permette di confezionare diverse varietà di frutta come mele, pesche e nettarine, in alveolo o in alveolo dentro cassa. Il prelievo dei frutti e il deposito in alveolo avvengono grazie ad un robot multitesta con funzione "pick and place", in grado di modulare le coordinate di prelievo/deposito basandosi sul calibro e il formato di confezione in lavorazione. I frutti in ingresso vengono canalizzati e singolati su un sistema di trasporto: grazie al sistema di visione integrato, vengono



correttamente orientati e predisposti per il prelievo. Questa tecnologia è caratterizzata da un'alta potenzialità (numero di frutti al minuto) e un'ottimizzazione dell'utilizzo dello spazio.

➤ **UNI SAMPLE FRUIT**

La tecnologia ispeziona lo strato superficiale dei frutti contenuti nella cassa mediante un sistema di acquisizione ottica. I parametri analizzati includono **calibro, colore, difetti esterni**, su richiesta è possibile integrare **grado Brix** e **acidità**. Il sistema rilascia un report di campionatura relativo alle casse analizzate del lotto in esame.

Al fianco dei nostri Clienti: We work for your results!

Il Gruppo UNITEC è organizzato in unità operative per seguire attentamente tutte le principali fasi della filiera produttiva, fino al post-vendita, con un professionale ed efficiente servizio di assistenza. La vicinanza al Cliente si traduce in un'assistenza strutturata con una rete di 20 sedi operative nei paesi tra i più importanti in campo ortofrutticolo (Washington, California e Oregon negli USA, Francia, Spagna, Portogallo, Cile, Argentina, Sudafrica, Perù, Turchia, Australia e Canada) e una struttura commerciale che consente al Gruppo di connettersi alle singole esigenze dei Clienti negli oltre 65 paesi in cui opera.

“We work for your results” non è solo un claim, ma una promessa che si concretizza ogni giorno: produttori più competitivi, esportatori che conquistano nuovi mercati e aziende locali che si affermano come player globali.