

Innovative sorting solutions and
grading technologies for fruits and vegetables.



COMUNICADO DE PRENSA
MACFRUT 2026
HALL B1 – STAND 075

UNITEC en Macfrut 2026: tecnologías que generan valor para toda la cadena de suministro hortofrutícola

UNITEC reafirma su presencia de cuarenta años en **Macfrut 2026**, confirmando su compromiso con el desarrollo de soluciones de alta tecnología, capaces de generar valor y resultados concretos para la industria hortofrutícola mundial, con el objetivo —cada vez más central— de satisfacer al consumidor final y garantizarle una experiencia acorde con lo que valora.

100 % Made in Italy, 100 años de experiencia... y la conciencia de que cada fruta es especial

Junto con sus divisiones **UNI ROBOTICS** y **UNISORTING**, la empresa cubre **todas las fases del proceso** de los productos hortofrutícolas, del proyecto a la producción de los componentes mecánicos, eléctricos, electrónicos y de software, hasta los sistemas avanzados de automatización, robótica, trazabilidad y clasificación de la calidad externa e interna de cada fruta, a través de sistemas de visión de altísima definición.

Una gama en continua evolución, incluso gracias al uso de modelos de Inteligencia Artificial de última generación que permiten acelerar los procesos, optimizar los costos y centrarse en la duración de conservación de cada fruta.

El valor distintivo de UNITEC se plasma en una **visión integrada de la cadena de suministro**, con **líneas automatizadas** que acompañan a los productos **desde la recepción hasta el envasado** con delicadeza y rapidez, maximizando la rentabilidad de las Centrales Hortofrutícolas, permitiéndoles llegar incluso a los mercados más exigentes y ofreciendo a la gran distribución productos que corresponden a las preferencias del consumidor final.

Detrás de cada fruta puede haber una tecnología UNITEC que trabaja para:

¡innovar, simplificar, optimizar!

Las cifras hablan por sí solas: más de 450 mil millones de frutas seleccionadas cada año por las tecnologías UNITEC; aproximadamente 55 frutas al año por cada persona en el mundo. De media, un porcentaje considerable de las frutas seleccionadas no cumple con los estándares del mercado de productos frescos. Gracias a nuestras tecnologías, estas frutas pueden destinarse a otros usos, reduciendo desperdicios y desechos: con las tecnologías UNITEC, se revaloran 50 mil millones de frutas cada año.

UNITEC S.p.A.

Via Prov.le Cotignola, 20/9 - 48022 Lugo RA - Italy
Ph. +39 0545 288884 - Fax +39 0545 288709
unitec@unitec-group.com - unitec-group.com

Our quality is certified.



UNITEC en Macfrut: innovación y diálogo al servicio del sector hortofrutícola

Macfrut constituye una importante oportunidad para el intercambio y el diálogo con los profesionales de la industria, en cuyo marco UNITEC presenta las últimas innovaciones tecnológicas desarrolladas para responder a un mercado global cada vez más exigente y competitivo:

➤ **VISION 4.0 AI**

La Inteligencia Artificial que redefine los estándares de selección de la calidad externa

La protagonista de esta edición es VISION 4.0 AI, la última evolución de las plataformas de clasificación UNITEC: un sistema potenciado por la Inteligencia Artificial que permite identificar y separar los defectos externos con una precisión sin precedentes.

Resultado: frutas y hortalizas perfectamente calibradas, mayor coherencia en los estándares y rapidez operativa.

En el stand se expone el **Túnel Cherry con CHERRY VISION 4.0 AI** que, gracias al sistema CHERRY VISION 4.0 AI, permite escanear con la máxima precisión el 100 % de cada cereza, mediante modelos avanzados de Inteligencia Artificial.

Además de los parámetros estándar, también se clasifican los cortes difíciles de detectar y los daños causados por insectos, que hasta ahora no se podían detectar automáticamente.

Aproximadamente el 13 % de las cerezas recogidas no llega en buenas condiciones a la mesa de los consumidores; cada año, con las soluciones patentadas CHERRY VISION, evitamos no solo que se desperdicien más de 20 mil millones de cerezas, sino, sobre todo, que se vea perjudicada la imagen de esta maravillosa fruta en la industria.

➤ **Sistemas de clasificación de la calidad interna “UNIQ”**

Las instalaciones UNITEC equipadas con el sistema UNIQ permiten clasificar de forma fiable la calidad interna, preservando totalmente la integridad de cada fruta.

Presentamos en la feria el **Túnel Avocado con UNIQ AVOCADOS**, cuya principal ventaja reside en la detección de la “materia seca”, invisible a simple vista.

UNI ROBOTICS – automatización inteligente

UNI ROBOTICS, marca del Grupo UNITEC, desarrolla soluciones robóticas diseñadas para facilitar el trabajo diario en los almacenes de frutas y hortalizas, mejorando la fluidez y la precisión de los flujos de trabajo y reduciendo el riesgo de daños en los productos.

El envasado y el paletizado automatizados permiten optimizar la mano de obra y, al mismo tiempo, aliviar a los operadores de las tareas extenuantes.

Las tecnologías en exposición:

➤ **UNI SMART PACKER - ROBOT PARA EL ENVASADO**

UNI ROBOTICS brand of UNITEC presenta una solución innovadora para el envasado, una fase del proceso en la que el uso de la robótica es cada vez más frecuente. UNI SMART PACKER ayuda a reducir al mínimo la necesidad de personal en tareas repetitivas y de alta intensidad, garantizando al mismo tiempo una producción constante.

➤ **UNI SMART TRAY FILLER combinada con el DESAPILADOR AUTOMÁTICO DE BANDEJAS ALVEOLADAS**

Llenador automático que permite envasar diferentes variedades de fruta, como manzanas, melocotones (duraznos) y nectarinas, en bandejas alveoladas o en bandejas alveoladas dentro de cajas. La recogida de la fruta y su colocación en bandejas se realiza gracias a un robot multicabezal con función “pick and place”, que puede ajustar las coordenadas de recogida/depósito en función del calibre y del formato del envase con el que se está trabajando. Las frutas entrantes se canalizan y se separan en un sistema de transporte: gracias al sistema de visión integrado, se orientan correctamente y se preparan para la recogida. Esta tecnología se caracteriza por su alta capacidad (número de frutas por minuto) y por el uso optimizado del espacio.

➤ **UNI SAMPLE FRUIT**

Esta tecnología inspecciona la capa superficial de las frutas en la caja mediante un sistema de adquisición óptica. Los parámetros analizados incluyen **calibre**, **color**, y **defectos externos**. También es posible integrar el **grado Brix** y la **acidez** bajo pedido. El sistema emitirá un informe de muestreo de las cajas analizadas del lote en examen.

Al lado de nuestros Clientes: We work for your results!

El Grupo UNITEC está organizado en unidades operativas para acompañar de cerca todas las fases principales de la cadena de suministro, hasta la posventa, con un servicio de asistencia profesional y eficiente. La cercanía al Cliente se traduce en una atención estructurada a través de una red de 20 sedes operativas situadas en los principales países del sector hortofrutícola (Washington, California y Oregón en Estados Unidos, Francia, España, Portugal, Chile, Argentina, Sudáfrica, Perú, Turquía, Australia y Canadá) y una estructura comercial que opera en más de 65 países para responder a las necesidades específicas de los Clientes.

“**We work for your results**” no es solo un eslogan, sino una promesa que se hace realidad cada día: productores más competitivos, exportadores que conquistan nuevos mercados y empresas locales que se consolidan como actores globales.